

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

ВНУТРЕННЕГО ПРОИЗВОДСТВЕННОГО КОНТРОЛЯ

СЕРТИФИКАТ №: 0090-CPR-0266

Согласно регламенту № 305/2011 Европейского Парламента и Рекомендации от 9 марта 2011 (Регламент для строительной продукции – CPR) этот сертификат действует для продукции:

Полые сварные профили из конструкционных сталей S235JRH, S275J0H, S275J2H

– подробная информация в приложении –

производитель:



**ИП ЗАО «Молодечненский трубопрокатный завод»
ул. Элеваторная, 1
222310 г. Молодечно, Минская область
Республика Беларусь**

**Этот сертификат подтверждает, что все правила оценки и проверки
постоянства производства, описанные в Приложении ZA, стандарта**

DIN EN 10219-1:2006

**в соответствии системе 2+ применяются и, что внутренний
производственный контроль отвечает всем указанным в приложении
стандарта требованиям.**

Этот сертификат был выдан **01.08.2018** и остается действующим, пока упомянутые в гармонизированных стандартах методики испытаний и/или требования внутреннего производственного контроля для оценки эффективности заявленных характеристик не изменяются и продукты и условия производства на заводе существенно не изменяются, но не позднее **31.07.2021**, если не приостановлен или отозван органом по сертификации для строительной продукции.



Эрфурт, 01.08.2018



статус пересмотра:
Rev. 02 / 01.08.2018



Dipl.-Ing. C. Lange
Орган по сертификации
Строительной продукции
TÜV Thüringen e. V.
Нотифицированный орган
(notified body) 0090

TÜV Thüringen e.V.

Орган по Сертификации Строительной продукции

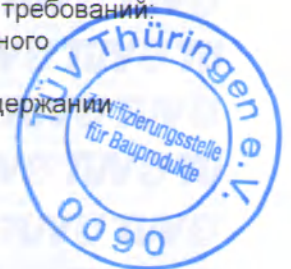
Приложение к сертификату о внутреннем заводском контроле № 0090-CPR-0266 от 01.08.2018

Нижеперечисленная строительная продукция является областью распространения этого сертификата и подлежит внутреннему заводскому контролю, который инспектируется надзорным органом строительной продукции ТЮФ Thüringen e. V. – зарегистрированный орган под № «0090»:

Вид строительной продукции	Размеры [мм]	Материалы
Сварные круглые профили, изготовленные холодным способом DIN EN 10219-1	ДИН EN 10219-2 Ø : 21,3 – 114,3 s : 2,0 – 4,0	S235JRH; S275J0H; S275J2H
Сварные квадратные профили, изготовленные холодным способом DIN EN 10219-1	ДИН EN 10219-2 □ : 20 x 20 до 80 x 80 s : 2,0 – 4,0	S235JRH; S275J0H; S275J2H
Сварные прямоугольные профили, изготовленные холодным способом DIN EN 10219-1	ДИН EN 10219-2 □ : 40 x 20 до 100 x 60 s : 2,0 – 4,0	S235JRH; S275J0H; S275J2H
Примечание: Сварочный процесс HFW – процесс 27 согласно стандарту DIN EN ISO 4063 Согласно разделу 8 DIN EN 10219-2 возможна поставка других размеров профилей и толщины стенки по согласованию между заказчиком и производителем.		

Сертификат действителен до истечения срока действия при выполнении следующих требований:

- Выполняется постоянный ежегодный мониторинг внутреннего производственного контроля,
- Отчеты о приведённых надзорных аудитах подтверждают, что условия о поддержании действия сертификата выполняются.



CERTIFICATE of CONFORMITY

OF THE FACTORY PRODUCTION CONTROL

CERTIFICATE No: 0090-CPR-0266

In compliance with Regulation 305/2011 of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction Products Regulation or CPR), this certificate applies to the construction product(s):

**Longitudinal HF-resistance welded hollow sections
from structural steels S235JRH, S275J0H; S275J2H**
– Detailed record see annex –

produced by:



CJSC "Molodechno Tube Rolling Plant"
1, Elevatornaya Street
222310 Molodechno, Minsk District
BEYELORUSSIA

This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in Annex ZA of the standard

DIN EN 10219-1:2006

under system 2+ for the performance set out in this certificate are applied and that the factory production control fulfils all the prescribed requirements for these performance.

This certificate was first issued on **2018-08.01** and will remain valid as long as the test methods and/or factory production control requirements included in the harmonised standard, used to assess the performance of the declared essential characteristics, do not change, and the construction product, and the manufacturing conditions in the plant are not modified significantly, at the latest until **2021-07-31**, unless suspended or withdrawn by the factory production control certification body.

Erfurt, 2018-08-01



revision status:

Rev. 02 / 2018-08-01



Dipl.-Ing. C. Lange

Certification Body for
Construction Products
TÜV Thüringen e. V.
notified body 0090



TÜV Thüringen e.V.

Certification Body for Construction Products

Annex to certificate about factory production control (FPC)

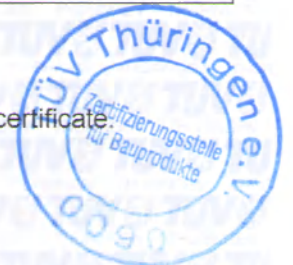
No. 0090-CPR-0266 issued 2018-08-01

The following construction products belonging to the scope of certificate and are subject of factory production control which is inspected by the Certification Body for construction products of TÜV Thüringen e. V. – notified body with registration no. "0090":

Construction Product	Range of Dimensions [mm]	Materials
Cold formed welded circular hollow sections DIN EN 10219-1	DIN EN 10219-2 Ø : 21,3 – 114,3 s : 2,0 – 4,0	S235JRH; S275J0H; S275J2H;
Cold formed welded quadrate hollow sections DIN EN 10219-1	DIN EN 10219-2 □ : 20 x 20 up to 80 x 80 s : 2,0 – 4,0	S235JRH; S275J0H; S275J2H;
Cold formed welded rectangular hollow sections DIN EN 10219-1	DIN EN 10219-2 □ : 40 x 20 up to 100 x 60 s : 2,0 – 4,0	S235JRH; S275J0H; S275J2H;
Remarks: Welding process 27 acc. to EN ISO 4063 According to DIN EN 10219-2, clause 8, could be agreed deliveries of other size of profile and wall thicknesses between customer and manufacturer.		

The certificate is valid until the expiry date of the following requirements:

- The continuous surveillance of the WPK takes place annually,
- Surveillance documents confirmed that conditions are fulfilled to maintain the certificate.



ZERTIFIKAT der KONFORMITÄT

DER WERKSEIGENEN PRODUKTIONSKONTROLLE

ZERTIFIKAT-Nr.: 0090-CPR-0266

Gemäß der Verordnung Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR) gilt dieses Zertifikat für das Bauprodukt:

**HF-Längsnahtpreßgeschweißte Hohlprofile
aus Baustählen S235JRH, S275J0H, und S275J2H
– detaillierte Aufstellung siehe Anlage –**

hergestellt von:



**Molodetschnensker Rohrwerk AG
ul. Elevatornaja 1
222310 Molodetschno , Minsker Bezirk
Weißrussland**

**Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung
und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA
der harmonisierten Norm**

DIN EN 10219-1:2006

**entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werkseigene
Produktionskontrolle alle darin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.**

Dieses Zertifikat wurde am **01.08.2018** ausgestellt und bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Normen genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellbedingungen im Werk nicht wesentlich geändert werden, längstens jedoch bis **31.07.2021**, wenn nicht durch die Zertifizierungsstelle für Bauprodukte ausgesetzt oder zurückgezogen.

Erfurt, den 01.08.2018



Revisionsstand:
Rev. 02/ 01.08.2018



Dipl.-Ing. C. Lange
Zertifizierungsstelle für Bauprodukte
TÜV Thüringen e. V.
Benannte Stelle (notified body)
Kennnummer 0090



TÜV Thüringen e.V.

Zertifizierungsstelle Bauprodukte

Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr. 0090-CPR-0266 vom 01.08.2018

Die folgenden Bauprodukte gehören zum Geltungsbereich des Zertifikates und unterliegen der werkseigenen Produktionskontrolle, die von der Zertifizierungsstelle für Bauprodukte des TÜV Thüringen e. V. – notifizierte Stelle mit Registrier-Nr. "0090" – überwacht wird:

Bauprodukt	Abmessungen [mm]	Werkstoffe
Kaltgefertigte kreisförmige Hohlprofile DIN EN 10219-1	DIN EN 10219-2 Ø : 21,3 – 114,3 s : 2,0 – 4,0	S235JRH; S275J0H; S275J2H
Kaltgefertigte quadratische Hohlprofile DIN EN 10219-1	DIN EN 10219-2 □ : 20 x 20 bis 80 x 80 s : 2,0 – 4,0	S235JRH; S275J0H; S275J2H
Kaltgefertigte rechteckige Hohlprofile DIN EN 10219-1	DIN EN 10219-2 □ : 40 x 20 bis 100 x 60 s : 2,0 – 4,0	S235JRH; S275J0H; S275J2H

Bemerkungen:

Schweißprozess 27 nach EN ISO 4063

Entsprechend DIN EN 10219-2, Abschnitt 8, können Lieferungen anderer Profilgrößen und Wanddicken zwischen Besteller und Hersteller vereinbart werden.

Das Zertifikat ist bei Erfüllung der nachfolgenden Anforderungen bis zum Ablauftermin gültig: Die laufende Überwachung der WPK erfolgt jährlich. Die Überwachungsberichte bestätigen, dass die Voraussetzungen zur Aufrechterhaltung der Gültigkeit des Zertifikates gegeben sind.

